

Druckreduzierventile

In Industrie, Handwerk und Reparaturbetrieben wird oft mit Arbeitsdrücken bis 15 bar gearbeitet. Mit dem Druckreduzierventil, welches direkt ans Werkzeug angeschraubt wird, lässt sich der Druck auf den gewählten Arbeitsdruck reduzieren.

Dies bewirkt:

- deutlich geringere Unfallgefahr
- längere Lebensdauer der Werkzeuge, weniger Fehlfunktionen
- weniger Lärm am Arbeitsplatz

Eingangsdruck max.	15 bar
Gehäuse	Messing
Anschlussgewinde	G 1/4 innen / außen

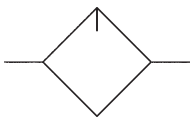


637.04

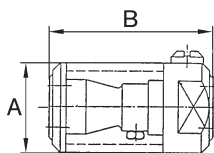
Druckreduzierventil

Artikel Nr.	Typen Nr.	Einstelldruck bar	Durchfluss l/min	A mm	B mm	C Ø mm	SW mm
101509	637.02	2	300	34,0	9,0	17,0	17
101510	637.03	3	360	34,0	9,0	17,0	17
101511	637.04	4	380	34,0	9,0	17,0	17
101512	637.05	5	390	34,0	9,0	17,0	17
101513	637.06	6	405	34,0	9,0	17,0	17
101514	637.07	7	415	34,0	9,0	17,0	17
101515	637.08	8	420	34,0	9,0	17,0	17

→ Abhängig vom Eingangsdruck P1, kann der Ausgangsdruck P2 schwanken



Mini-Nebelöler



Zum Anbau an schlagende Druckluftwerkzeuge (Nagler, Hefter, Schrauber) mit stoßweisem Arbeitsrhythmus. Nicht für Werkzeuge mit kontinuierlichem Druckluftbedarf (Schleif- und Poliermaschinen) geeignet. Festeingestellte Öldosierung: ca. 0,4 cm³ pro 100 Arbeitstakte, eine Füllung = 3000 Arbeitstakte. Ölverbrauch im Dauerbetrieb (bei 6 bar): 0,15 cm³ / Nm³ (variiert je nach Umgebungstemperatur und eingesetztem Öl).

Betriebsdruck	2 - 15 bar
Mediumstemperatur max.	50 °C
Umgebungstemperatur max.	50 °C
DN	8
Ölsorte	CL 32 nach DIN 51517-ISO VG 32
Ölbehälter	Polycarbonat
Einbaulage	Ölansaugung an tiefster Stelle
Durchflussrichtung	beliebig



768 K

Mini-Nebelöler

Artikel Nr.	Typen Nr.	Gewinde	A mm	B mm
101527	768 K	G 1/4	33,0	60,0
101528	769 K	G 3/8	33,0	60,0

→ Wir empfehlen unser Pneumatik-Spezial-Öl, siehe Seite 145



Alle Produktvarianten, Dokumentation und weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.