

Feinmessmanometer

MAX

Rohrfederanometer zur Präzisionsmessung.

Geeignet für gasförmige, flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messtoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen.

Typ	312.20
Güteklasse	0,6
Gehäuse	CrNi-Stahl
Ring	CrNi-Stahl
Zeigerwerk	Kupferlegierung
Sichtscheibe	Instrumentenflachglas
Mediumstemperatur max.	80 °C
Umgebungstemperatur	-40 bis 60 °C

Feinmessmanometer, Mediumstemperatur max. 80 °C

Artikel Nr.	Typen Nr.	Messglied	Messbereich bar	Skalenteilungswert im bar-Bereich bar	Durchmesser mm	Anschluss
102561	1158	Kupferlegierung	-1 - 0	0,005	160	G 1/2
102562	1158/1	Kupferlegierung	-1 - 0,6	0,01	160	G 1/2
102563	1158/2	Kupferlegierung	-1 - 1,5	0,02	160	G 1/2
102564	1159	Kupferlegierung	0 - 0,6	0,005	160	G 1/2
102565	1160	Kupferlegierung	0 - 1	0,005	160	G 1/2
102566	1161	Kupferlegierung	0 - 1,6	0,01	160	G 1/2
102567	1162	Kupferlegierung	0 - 2,5	0,02	160	G 1/2
102568	1163	Kupferlegierung	0 - 4	0,02	160	G 1/2
102569	1164	Kupferlegierung	0 - 6	0,05	160	G 1/2
102570	1165	Kupferlegierung	0 - 10	0,05	160	G 1/2
102571	1166	Kupferlegierung	0 - 16	0,1	160	G 1/2
102572	1167	Kupferlegierung	0 - 25	0,2	160	G 1/2
102573	1168	Kupferlegierung	0 - 40	0,2	160	G 1/2
102574	1169	Kupferlegierung	0 - 60	0,5	160	G 1/2
102575	1171	CrNi-Stahl	0 - 160	1	160	G 1/2
102576	1172	CrNi-Stahl	0 - 250	2	160	G 1/2
102577	1173	CrNi-Stahl	0 - 400	2	160	G 1/2



1163



**NICHT DAS PASSENDE
GEFUNDEN?**

Alle Produktvarianten, Dokumentation und weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.