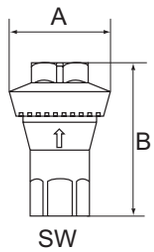


Inline-Druckregler

für Druckluftanwendungen

EASY

Der einzelwirkende Membranregler kann in jedes Druckluftsystem eingebaut werden.
Da der Druck werksseitig eingestellt ist und nicht verändert werden kann, ist das Produkt manipulationssicher.
Es bietet sich an, den Regler direkt am Werkzeug zu montieren, um es mit korrektem Druck zu versorgen. Dadurch wird das Werkzeug nicht vom höheren Druck des Versorgungssystems belastet und ist vor Druckschwankungen in Schläuchen, Rohren etc. geschützt. Durch den Einsatz eines Leitungsdruckreglers wird Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit erreicht.

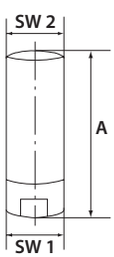
Betriebsdruck max.	18 bar
Temperaturbereich	0 bis 60 °C
Gehäuse	Zink
Innenteile	Messing, NBR, Edelstahl
Durchflusswertmessung	bei P_1 = 12 bar und Druckabfall Δ_p = 0,5 bar

637.15

Inline-Druckregler, 2 x Innengewinde, ohne Sekundärentlüftung

Artikel Nr.	Typen Nr.	Gewinde	Arbeitsdruck (voreingestellt) bar	Durchfluss l/min	SW mm	A mm	B mm
101494	637.11	G 1/4	1	400	17	34,0	52,0
101495	637.13	G 1/4	2	600	17	34,0	52,0
101496	637.15	G 1/4	3	700	17	34,0	52,0
101497	637.17	G 1/4	4	700	17	34,0	52,0
101498	637.18	G 1/4	5	700	17	34,0	52,0
101499	637.19	G 1/4	6	800	17	34,0	52,0
101500	637.21	G 1/4	6,5	800	17	34,0	52,0
101501	637.22	G 1/4	7	800	17	34,0	52,0

➔ Drucktoleranz:
Varianten mit voreingestelltem Arbeitsdruck < 4 bar: +/- 0,3 bar (Luft, P1 = 6 bar, 10 Nl/min)
Varianten mit voreingestelltem Arbeitsdruck ≥ 4 bar: +/- 10 % (Luft, P1 = 10 bar, 10 Nl/min)



Inline-Druckregler

für Druckluftanwendungen, mit Sekundärentlüftung

PLUS

Die meisten pneumatischen Werkzeuge sind mittels einer Schnellverschlusskupplung direkt ans Druckluftnetz angeschlossen und werden somit meist mit einem höheren Druck als benötigt versorgt. Dadurch erhöht sich der Verbrauch, die Werkzeuge werden überlastet.

Die automatische Sekundärentlüftung sorgt für zusätzliche Sicherheit. Wenn nun das Werkzeug vom Schlauch getrennt wird, verbleibt werkzeugseitig noch ein Restdruck, welcher für kurze Zeit, selbst nach dem Abschalten noch funktionsfähig bleibt. Eine unabsichtliche Betätigung des Werkzeugs kann somit zu schweren Verletzungen des Anwenders führen (Tacker und Nagelpistolen können noch bis zu 10 Schuss abgeben).

Durch den Einsatz von voreingestellten, auf die Anwendung abgestimmten Inline-Druckreglern wird dieser Effekt verhindert und dadurch Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit erreicht.

638.02

Betriebsdruck max.	25 bar
Temperaturbereich	0 bis 80 °C
Gehäuse	Aluminium
Innenteile	Edelstahl, Nitrilgummi, Messing

Inline-Druckregler, 2 x Innengewinde, mit Sekundärentlüftung, vordruckabhängig

Artikel Nr.	Typen Nr.	Gewinde	Arbeitsdruck (voreingestellt) bar	Durchfluss l/min	SW 1 mm	SW 2 mm	A mm
101474	638.02	G 1/4	2	500	16	19	59,0
101475	638.03	G 1/4	3	550	16	19	59,0
101476	638.04	G 1/4	4	600	16	19	59,0

NICHT DAS PASSENDE GEFUNDEN?

Alle Produktvarianten, Dokumentation und weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.