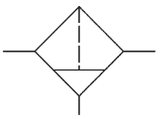
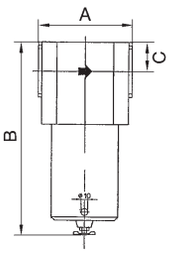
Filter

für hohe Drücke bis 60 bar

Zentrifugalabscheider mit Sinter-Filterelement.





Eingangsdruck max.	60 bar
Betriebstemperatur	0 bis 90 °C
Gehäuse	Aluminium
Behälter	Messing
Dichtmaterial	NBR
Kondensatablass	Handablassventil
Filterfeinheit	40 µm
Durchflusswertmessung	bei P_2 = 6 bar und Druckabfall Δ_p = 0,5 bar

Filter für hohe Drücke bis 60 bar, mit Handablassventil

Artikel Nr.	Typen Nr.	Gewinde	Durchfluss l/min	A mm	B mm	C mm
101174	680.31	G 3/8	2660	73,0	187,0	25,0
101175	680.32	G 1/2	2660	65,0	187,0	25,0
101176	680.33	G 3/4	6000	92,0	196,0	29,0
101177	680.34	G 1	6000	80,0	196,0	29,0

680.31

Zubehör / Ersatzteile für Filter G 3/8 und G 1/2

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung
101166	ZW 68-1	Haltewinkel mit 2 Schrauben
101121	811.6.950	Filtereinsatz 40 µm, Sinterbronze
101178	811.6.905	Filtereinsatz 5 µm, Sinterbronze

ZW 68-1

811.6.950

811.6.905

655.6.950

655.6.905

Ersatzteile für Filter G 3/4 und G 1

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung
101168	655.6.950	Filtereinsatz 40 µm, Sinterbronze
101179	655.6.905	Filtereinsatz 5 µm, Cellpor

NICHT DAS PASSENDE GEFUNDEN?

Alle Produktvarianten, Dokumentation und weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.