

Manometer

in Robustausführung

MAX ||

Manometer in Robustausführung, Anschluss hinten, exzentrisch

Artikel Nr.	Typen Nr.	Messglied	Messbereich bar	Durchmesser mm	Anschluss
102056	600	Kupferlegierung	-1 - 0	100	G 1/2
102057	601	Kupferlegierung	0 - 1	100	G 1/2
102058	602	Kupferlegierung	0 - 1,6	100	G 1/2
102059	603	Kupferlegierung	0 - 2,5	100	G 1/2
102060	604	Kupferlegierung	0 - 4	100	G 1/2
102061	605	Kupferlegierung	0 - 6	100	G 1/2
102062	606	Kupferlegierung	0 - 10	100	G 1/2
102063	607	Kupferlegierung	0 - 16	100	G 1/2
102064	608	Kupferlegierung	0 - 25	100	G 1/2
102065	609	Kupferlegierung	0 - 40	100	G 1/2
102066	612	CrNi-Stahl	0 - 160	100	G 1/2
102067	613	CrNi-Stahl	0 - 250	100	G 1/2



613

- ➔ Ausführung für Fronttafeleinbau auf Anfrage
- ➔ Ausführung mit Schleppzeiger auf Anfrage



Manometer

in Schweißtechnikausführung



Rohrfederanometer nach EN 562 in Schweißtechnikausführung.

Für Geräte und Anlagen zum Schweißen, Schneiden und für andere, ähnliche Anwendungen.

Typ	111.11
Güteklasse	2,5
Gehäuse	Stahl, messingfarben, Druckentlastungsöffnung in Rückwand
Messglied	Kupferlegierung
Zeigerwerk	Kupferlegierung
Sichtscheibe	Polycarbonat
Mediumtemperatur max.	60 °C
Umgebungstemperatur	-40 bis 60 °C

Schweißtechnikmanometer, Anschluss radial unten

Artikel Nr.	Typen Nr.	Messbereich bar	Aufschrift	Durchmesser mm	Anschluss
101297	401	0 - 16	oxygen	63	G 1/4
101298	404	0 - 315	oxygen	63	G 1/4
101299	411	0 - 2,5	acetylene	63	G 1/4
101300	413	0 - 40	acetylene	63	G 1/4



404



**NICHT DAS PASSENDE
GEFUNDEN?**

Alle Produktvarianten, Dokumentation und weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.